

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью Научно – Производственная фирма «Полипласт»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении	
Производство полиуретанов						
1.1.0.1. Начальник производства	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
1.1.0.3. Ведущий инженер-технолог	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
<i>Рабочие</i>						
1.1.0.6. Оператор производства формованного полиуретана и пенополиуретана	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
1.1.0.7. Изготовитель блоков пенополиуретана	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
1.1.0.8. Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию технологического оборудования	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
1.1.0.11. Токарь	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума				
	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
Производство литевых изделий горячим способом из пластмасс						
1.2.0.6. Инженер-технолог	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
<i>Рабочие</i>						
1.2.0.3. Литейщик пластмасс горячим способом	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума				
1.2.0.4. Наладчик машин и автоматических линий производства пластмасс	Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса				
Инструментальное производ-						

<i>ст/60</i>							
1.3.0.2. Токарь	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
1.3.0.3. Токарь	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
1.3.0.4. Токарь	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
1.3.0.5. Токарь	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
1.3.0.6. Фрезеровщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
1.3.0.7. Слесарь-инструментальщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума Тяжесть: Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
1.3.0.8. Мастер инструментального производства	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Предусмотреть мероприятия по защите работника от воздействия шума	Снижение времени воздействия шума. Снижение уровня воздействия шума					
Исследовательский сектор							
1.4.0.4. Лаборант химического	Тяжесть: Рационализация рабочих мест	Снижение тяжести трудового процесса					

анализа	и рабочей позы	процесса	
Ведущий инженер по качеству 1.4.0.5. Контролер по качеству производки и технологического процесса	Тяжесть. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	

Дата составления: 17.08.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор
(должность)


(подпись)

Степанов Л.И.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Секретарь председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда
(должность)


(подпись)

Жижина М.С.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Представитель трудового коллектива
(должность)


(подпись)

Горшунова Т.М.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Начальник производства полиуретана
(должность)


(подпись)

Уваров К.В.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Начальник инструментального производ-
водства
(должность)


(подпись)

Бегичев А.М.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Начальник исследовательского сектора
(должность)


(подпись)

Шарипова А.Г.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Специалист по кадрам
(должность)


(подпись)

Никитина А.И.
(Ф.И.О.)

11.10.2021
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1467
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Матвеева Наталья Владимировна
(Ф.И.О.)

17.08.2021
(дата)